



**AVVISO PUBBLICO
PER RICHIESTA RINNOVO DEI SERVIZI
DELL'AMBITO TERRITORIALE N34 ANNO 2026
L.R. 11/2007**

L'Ambito Territoriale N34, comprendente i Comuni di Capri ed Anacapri, indice un avviso pubblico per il rinnovo ai seguenti servizi per l'anno 2026:

- 1) Assistenza domiciliare minori (ADM);
- 2) Centro per la famiglia (CPF);
- 3) Assistenza domiciliare per le persone anziane (ADA);
- 4) Telesoccorso;
- 5) Assistenza domiciliare per le persone con disabilità (ADH);

Destinatari

L'avviso è rivolto a coloro i quali già beneficiano di una delle suddette prestazioni ed intendono prorogare il servizio per l'annualità 2026.

Modalità, termini e requisiti per la presentazione della domanda di accesso

Per richiedere la proroga occorre presentare il modulo di domanda allegato al presente avviso.

È necessario essere in possesso di attestazione ISEE in corso di validità; per i servizi domiciliari occorre essere in possesso di attestazione ISEE socio-sanitario in corso di validità.

In attuazione delle misure di semplificazione previste dal PNRR 2026, non è richiesta la presentazione dell'attestazione ISEE, pertanto nel modulo di domanda dovranno essere indicati il numero di protocollo dell'Attestazione Isee e la relativa data di scadenza.



Piano Sociale di Zona N34

Tali dati dovranno essere reperiti nella parte iniziale e finale dell'attestazione ISEE come da immagini sotto riportate:


ATTESTAZIONE ISEE

PROTOCOLLO ISEE

PARTE INIZIALE DELLA DICHIARAZIONE (O ATTESTAZIONE) ISEE

L'INPS attesta che, in base ai dati contenuti nella Dichiarazione Sostitutiva Unica con numero di protocollo **INPS-ISEE-2022-99999999H-00** presentata da _____ in data _____

• il nucleo familiare del Dichiarante è così composto:

NUCLEO FAMILIARE DEL DICHIARANTE	Relazione con il dichiarante	Cognome	Nome	Codice fiscale

PARTE FINALE DELLA DICHIARAZIONE (O ATTESTAZIONE) ISEE

Eventuali maggiorazioni applicate
Valore della scala di equivalenza _____

Il calcolo dell'ISEE è stato effettuato in base ai dati autodichiarati ed a quelli derivanti dagli archivi dell'Agenzia delle Entrate e dell'INPS contenuti nel/i Quadro/i FC8 sezioni II e III.

La Dichiarazione Sostitutiva Unica **INPS-ISEE-2022-99999999H-00** è stata presentata in data **gg/mm/2022**

La presente attestazione è stata rilasciata in data **gg/mm/2022**

La Dichiarazione Sostitutiva Unica è valida fino alla data **31/12/2022** — **SCADENZA ISEE**

Il Presidente
Pasquale Tridico

Timbro dell'ente e firma dell'addetto
che consegna l'attestazione³

N.B. I cittadini che non indicheranno i dati dell'attestazione ISEE, non risulteranno inseriti in alcuna fascia di contribuzione e pertanto si faranno carico dell'intero costo della prestazione.

Le domande potranno essere consegnate a mano presso l'Ufficio Servizi Sociali del Comune di residenza:

- Ufficio Servizi Sociali Comune di Anacapri - via Caprile n. 30 tel. 0818387240 - martedì e giovedì dalle ore 11.00 alle ore 13.00;
- Ufficio Servizi Sociali Comune di Capri - via Le Botteghe n. 30 tel. 08119479402 – martedì e giovedì dalle ore 11.00 alle ore 13.00;

o inviate a mezzo mail a:

- assistente_sociale@comunedianacapri.it (per i cittadini fruitori residenti nel Comune di Anacapri)
- servizisociali@cittadicapri.it (per i cittadini fruitori residenti nel Comune di Capri)

Le domande dovranno essere presentate entro e non oltre il 30/04/2026.



Definizione della compartecipazione

La quota di compartecipazione a carico dell'utente sarà stabilita in base all'attestazione I.S.E.E, secondo quanto previsto dal Regolamento per i Comuni associati dell'Ambito Territoriale N34 per la compartecipazione degli utenti alle prestazioni sociali e sociosanitarie vigente.

In seguito alla presentazione delle istanze, gli Uffici Servizi Sociali provvederanno a comunicare ai soggetti la quota di compartecipazione al costo del servizio alla mail indicata nel modulo di domanda.

La nuova quota di compartecipazione sarà applicata per i pagamenti dei servizi dell'anno in corso, salvo eventuale conguaglio per i pagamenti già effettuati.

I pagamenti delle quote di compartecipazione dovranno avvenire mediante sistema PAGOPA, reperibile sul sito istituzionale del Comune di Anacapri [Amministrazione - Comune di Anacapri](#).

I versamenti dovranno essere effettuati entro i 10 giorni successivi al mese di fruizione.

Anacapri, 26 marzo 2026

IL COORDINATORE UFFICIO DI PIANO AMBITO N34

DOTT. MARCO FEDERICO



Piano Sociale di Zona N34